



CNC-DREHEN: TECHNISCHE INFORMATIONEN

■ CNC-STANGENBEARBEITUNG

- bis zu einem Durchmesser von 42 mm

■ CNC-FUTTERBEARBEITUNG

- bis zu einem Durchmesser von 480 mm
- bis 2.000 mm / 3.000 mm Länge
- auch mit angetriebenen Werkzeugen
- Herstellung von langen, dünnwandigen Rohrteilen bis 3.000 mm Länge

■ BEARBEITBARE MATERIALIEN

- | | |
|--------------------|---|
| - Baustähle | - Hochwarmfeste Stähle |
| - Automatenstähle | - Titanwerkstoffe |
| - Vergütungsstähle | - Hastelloy |
| - Werkzeugstähle | - NE-Metalle wie Kupfer, Aluminium sowie alle Legierungen |
| - Einsatzstähle | - alle Gusswerkstoffe |
| - Nitrierstähle | - Duro- und thermoplastische Kunststoffe |
| - Edelmetalle | - Plexiglas |

■ DATENTRANSFER

per Mail | per Download über FTP-Server

■ FOLGENDE FORMATE KÖNNEN VERWENDET WERDEN

2D-Daten: DWG | DXF | PDF | TIF

3D-Daten: VDA | IGES | STEP | CATIA V5





CNC-DREHEN: KONTAKTE

■ IHR ZUSTÄNDIGER ANSPRECHPARTNER FÜR TECHNISCHE AUSKÜNFTE

Daniel Mayer | Produktionsleiter

Tel. 07382 9370-15 oder -24

Fax 07382 9370-515

daniel.mayer@gutekunst-metall.de

■ BEI ANFRAGEN UND FÜR DIE ANGEBOTSERSTELLUNG

erreichen Sie unser kompetentes Team direkt per Mail unter

anfrage@gutekunst-metall.de

■ GUTEKUNST GMBH - METALLBEARBEITUNG

Uracher Straße 59

72587 Römerstein-Zainingen

Deutschland

Tel. +49 7382 9370-0

Fax +49 7382 9370-50

info@gutekunst-metall.de

www.gutekunst-metall.de

