



KOMPLETTFERTIGUNG: TECHNISCHE INFORMATIONEN

■ SERVICE AUS EINER HAND

Um Ihnen eine zeit- und kostengünstige Fertigung zu ermöglichen, bieten wir gerne auch die Komplettfertigung von Teilen an, die neben Tieflochbohren, Drehen, Fräsen und Materialbeschaffung auch folgende Weiterbearbeitung beinhalten kann:

- | | | |
|----------------|-----------------|-----------------|
| - Richten | - Hartlöten | - Schweißen |
| - Flachsleifen | - Rundschleifen | - Honen |
| - Härten | - Glühen | - Vergüten |
| - Sandstrahlen | - Verchromen | - Vernickeln |
| - Brünieren | - Eloxieren | - Phosphatieren |

■ BEARBEITUNGSMÖGLICHKETTEN

Komplettbearbeitung von Wellen und Drehteilen bis zu 3 m Länge (z.B. lange, dünnwandige Rohrteile einschließlich der Materialbeschaffung)

Platten und kubische Teile bis 22 Tonnen tieflochgebohrt, mit räumlichen Bohrungen und Bearbeitung von allen Seiten bis 10 Tonnen möglich, max. Werkstückgröße 2 x 4 m (z.B. Heiz- und Kühlplatten sowie Hydraulikblöcke inklusive der Materialbeschaffung)

■ DATENTRANSFER

per Mail | per Download über FTP-Server

■ FOLGENDE FORMATE KÖNNEN VERWENDET WERDEN

2D-Daten: DWG | DXF | PDF | TIF

3D-Daten: VDA | IGES | STEP | CATIA V5





KOMPLETTFERTIGUNG: KONTAKTE

■ IHRE ZUSTÄNDIGEN ANSPRECHPARTNER FÜR TECHNIK & ANGEBOTE

Wilfried Dieterich | Mitglied der Geschäftsleitung

Tel. 07382 9370-40 oder -32

Fax 07382 9370-540

anfrage@gutekunst-metall.de

Dirk Brendick | QMB [Dipl.-Ing. (FH)]

Tel. 07382 9370-28

Fax 07382 9370-528

anfrage@gutekunst-metall.de

■ GUTEKUNST GMBH - METALLBEARBEITUNG

Uracher Straße 59

72587 Römerstein-Zainingen

Deutschland

Tel. +49 7382 9370-0

Fax +49 7382 9370-50

info@gutekunst-metall.de

www.gutekunst-metall.de

