



CNC-FRÄSEN: TECHNISCHE INFORMATIONEN

■ FORMTEILE | HYDRAULIKBLÖCKE | HEIZ- UND KÜHLPLATTEN

- Einzel- und Serienfertigung komplett bearbeitet
- bis zu einer Größe von 1.980 x 3.600 mm gefräst
- geschliffen
- druckgeprüft
- maximales Gewicht: 10 t
- komplett montiert möglich

■ BEARBEITBARE MATERIALIEN

- Baustähle
- Automatenstähle
- Vergütungsstähle
- Werkzeugstähle
- Einsatzstähle
- Nitrierstähle
- Edeltähle
- Hochwarmfeste Stähle
- Titanwerkstoffe
- Hastelloy
- NE-Metalle wie Kupfer, Aluminium sowie alle Legierungen
- alle Gusswerkstoffe
- Duro- und thermoplastische Kunststoffe
- Plexiglas

■ DATENTRANSFER

per Mail | per Download über FTP-Server

■ FOLGENDE FORMATE KÖNNEN VERWENDET WERDEN

3D-Daten: VDA | IGES | STEP | CATIA V5





CNC-FRÄSEN: KONTAKTE

■ IHR ZUSTÄNDIGER ANSPRECHPARTNER FÜR TECHNISCHE AUSKÜNFTE

Daniel Mayer | Produktionsleiter

Tel. 07382 9370-15 oder -24

Fax 07382 9370-515

daniel.mayer@gutekunst-metall.de

■ BEI ANFRAGEN UND FÜR DIE ANGEBOTSERSTELLUNG

erreichen Sie unser kompetentes Team direkt per Mail unter
anfrage@gutekunst-metall.de

■ GUTEKUNST GMBH - METALLBEARBEITUNG

Uracher Straße 59

72587 Römerstein-Zainingen

Deutschland

Tel. +49 7382 9370-0

Fax +49 7382 9370-50

info@gutekunst-metall.de

www.gutekunst-metall.de

